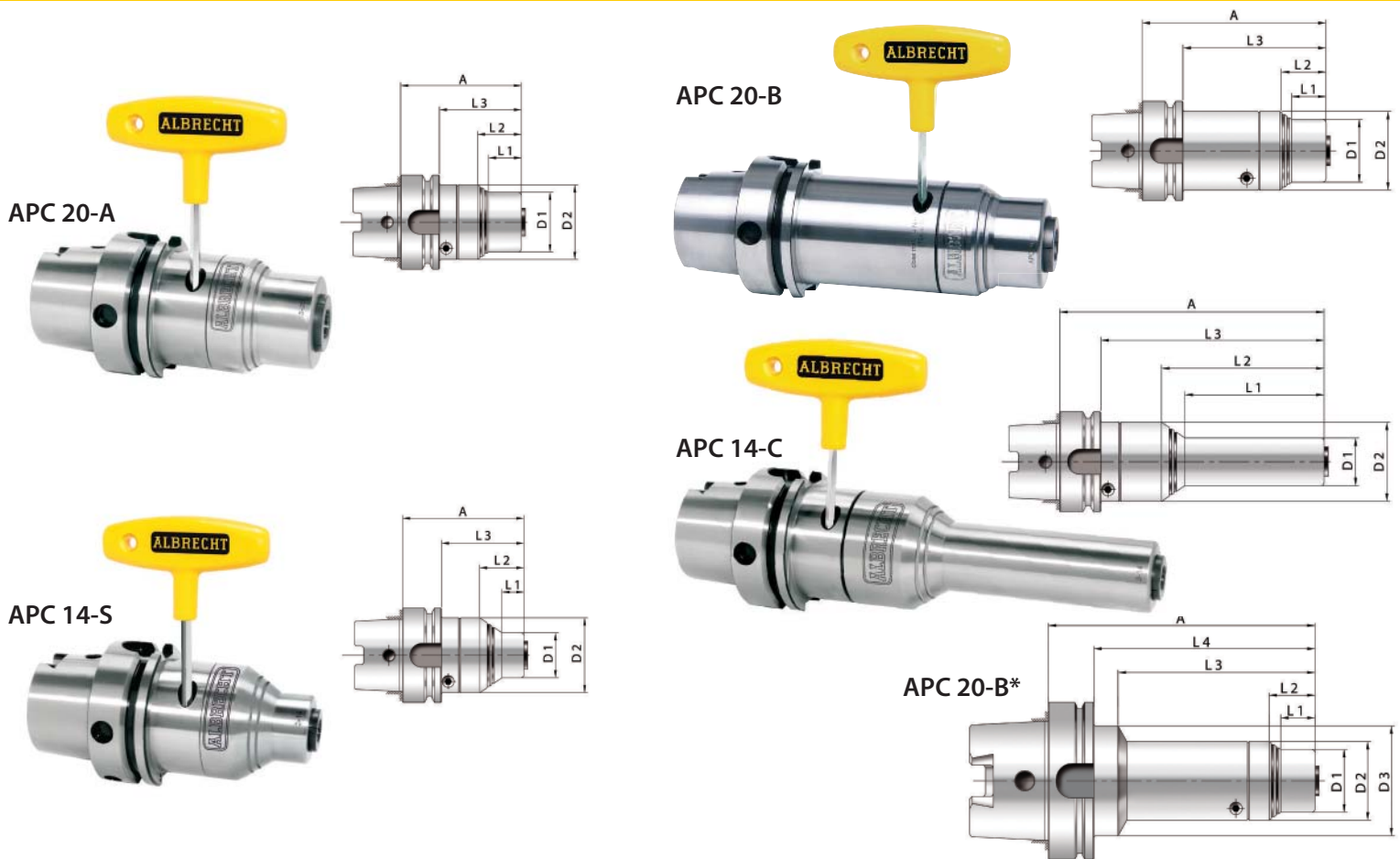


## APC pour machines avec broche DIN 69893 (HSK)

Serrage de queues cylindriques selon DIN 1835, formes A, B (Weldon) et DIN 6536, formes HA, HB ainsi que HE jusqu'à Ø 20 mm et tolérance de queue h6.



Taille du cône	Réf de commande	Désignation	Capacité	A	D3	D2	D1	L1	L2	L3	L4	Equilibrage
A63	HA63 2914 02	APC14-S	3-14	92	-	50	30	11	28,5	66	-	g2,5 20 000 1/mn
A63	HA63 2914 32	APC14-C	3-14	176	-	50	30	85	103	150	-	g2,5 20 000 1/mn
A63	HA63 2920 12	APC20-A	3-20	92	-	50	40	20	28,5	66	-	g2,5 20 000 1/mn
A63	HA63 2920 22	APC20-B	3-20	130	-	50	40	20	28,5	104	-	g2,5 20 000 1/mn
A63	HA63 2932 12	APC32-A	20-32	140	-	70	56	3	23	114	-	g2,5 20 000 1/mn
A100	HA10 2914 32	APC14-C	3-14	186	-	50	30	85	103	157	-	g6,3 15 000 1/mn
A100	HA10 2920 12	APC20-A	3-20	100	-	50	40	20	28,5	71	-	g6,3 15 000 1/mn
A100	HA10 2920 32	APC20-B*	3-20	160	70	50	40	20	28,5	115	131	g6,3 15 000 1/mn
A100	HA10 2932 12	APC32-A	20-32	135	-	70	56	3	23	106	-	g6,3 15 000 1/mn

Classe d'équilibrage plus élevée sur demande

Sous réserve de toute modification entrant dans le cadre d'améliorations techniques. Représentations et cotes sans engagement