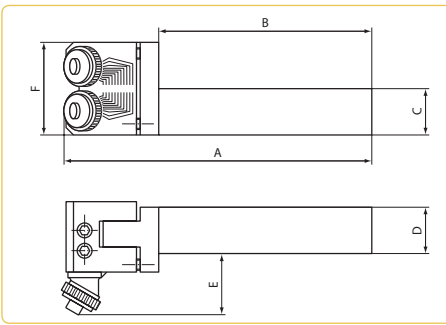


MOLETAGE PAR ENLEVEMENT DE MATIERE

Type de moletage



MF 21.55

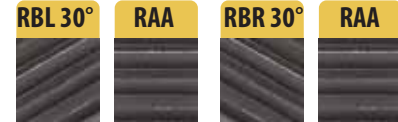
Avec 2 molettes
Ø 21,5 x 5 x 8



- * Outil à moleter par enlèvement de matière.
- * Pour moletage axial.
- * Outil recommandé pour des moletages RGE.
- * Présence de graduation pour un réglage correct des molettes en fonction de la pièce à moleter.
- * Tête porte molettes réglable en hauteur pour un meilleur centrage des molette sur la pièce.
- * Type de machine : tours CNC, conventionnels et autres.
- * MF VDI Ø30 et Ø40 sur demande

Réf de commande	Molette	Capacité	Version	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E	F	Kg	
67 11 00500	21,5X5X8	Ø 5 à Ø 250	Neutre	150	98	20	25	32	50	1,3	67 19 85700
67 11 00700	21,5X5X8	Ø 5 à Ø 250	Neutre	150	98	25	25	32	20	1,4	67 19 85700

Type de moletage



KMF 20/25

Avec 2 molettes
Ø 21,5 x 5 x 8



Avec une molette
Ø 21,5 x 5 x 8

- * Coffret de deux outils à moleter par fraisage permettant d'usiner les moletages ci-dessus.

- * Coffret KMF20 (carré de 20 mm).
- * 1 Outil MFS 21.55 code : 67 10 90300.
- * 1 Outil MF 21.55 code : 67 1100500.

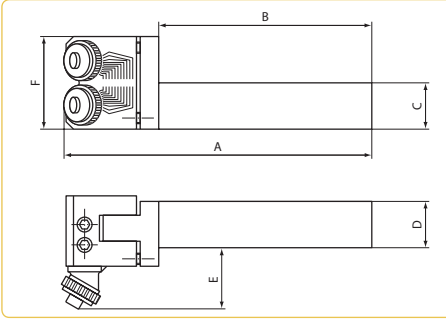
Réf de commande	Molette	Capacité	Carré	Kg
67 12 20200	21,5X5X8	Ø 5 à Ø 250	20	3,5

- * Coffret KMF25 (carré de 25 mm).
- * 1 Outil MFS 21.55 code : 67 10 90400.
- * 1 Outil MF 21.55 code : 67 11 00700.

Réf de commande	Molette	Capacité	Carré	Kg
67 12 20300	21,5X5X8	Ø 5 à Ø 250	25	3,5



Type de moletage



MF 42

Avec 2 molettes
Ø 21,5 x 5 x 8



- * Outil à moleter par enlèvement de matière.
- * Pour moletage axial sur gros diamètres.
- * Outil recommandé pour des moletages RGE.
- * Présence de graduation pour un réglage correct des molettes en fonction de la pièce à moleter.
- * Type de machine : Gros tours CNC ou conventionnels.

Réf de commande	Molette	Capacité	Version	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E	F	Kg	
67 12 40100	42X12X40	Ø30 à Ø3000	Neutre	320	230	43	60	55	92	8	67 19 85300